

## HİJYENİK SAKLAMA VE KURUTMA CİHAZI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

### GENEL ÖZELLİKLER

1. Hijyenik kurutma ve saklama cihazı sterilizasyon ünitesinde dezenfekte veya yıkama işlemi yapılan malzemelerin kurutma ve pozitif basınçlı alan içerisinde hijyenik olarak saklanması için üretilmiş olmalıdır.
2. Cihaz CE belgeli olmalı ve Hijyenik kurallara uygun olarak üretilmelidir. Yüklenci firmada TSE TS12426 HYB belgesi bulunmalı ve sunmalıdır. Ayrıca Cihaz Sağlık Bakanlığı ÜTS sistemine kayıtlı olmalıdır.
3. Cihazda Standart olarak sunulan Hepafiltre sistemi ve 253,7 Nm dalga boyunda UV lamba sistemi bulunacak, saklama ve kurutma işlemleri sürekli olarak hijyenik bir alanda sağlanacaktır.
4. Sistem kabin içini sürekli sabit ısı değerinde tutabilecek, kurutma esnasında 35c<sup>0</sup> ile 50c<sup>0</sup> arasında ayarlanabilen ısı değeriyle ve nem alma fonksiyonuyla kurutma sağlanacaktır. Cihaz çalıştığı süre içinde kabin kısmında oluşturulan hava akımı ve pozitif basınç ile malzemeler sürekli hijyenik alanda korunmalıdır.

### KONSTRÜKSÜYON

5. Hijyenik kurutma ve saklama cihazı özel profilli taşıyıcı karkas üzerine izolasyonlu ve çift cidarlı kapakların monte edilmesiyle üretilmektedir. Bütün iç hava akış yüzeyleri Cr-Ni paslanmaz sacdan mamül, Dış yüzeyler ise galvaniz sac üzeri, tam hijyenik elektrostatik toz boya ile boyalı olmalıdır. Kapaklar özel hijyenik contalar ile tam sızdırmazlık sağlanacak şekilde üretilmelidir.
6. Sistemde 7 ile 10 inc arasında bulunan kontrol ekranı ile cihazın bütün iç hava hareketleri ile sistemin işleyişi izlenebilmelidir. Kontrol ekranı renkli ve grafikli olmalıdır. Ekran üzerindeki dil TÜRKÇE olmalıdır.

### KURUTMA PROGRAMI

7. Lümenli ve lümensiz bütün ürünler 20 dakika içerisinde kurutulmuş olarak kullanıma hazır olmalıdır.
8. Hijyenik kurutma ve saklama cihazı özel olarak tasarlanmış konstrüksiyonunda dış ortamdan alınan hava ve kabin içerisinden alınan hava ayrı ayrı filtre sisteminden geçirilerek ve filtre edilmiş hava nem alma ünitesinden geçirilerek kuru hava elde edilmelidir. Kuru hava ısıtılıp UV lamba sisteminden ve Hepafiltreden geçirilip kabin içine gönderilerek, kabin içerisindeki malzemelere nüfuz ederek ürünlerin kurumması sağlanmalıdır.
9. Kurutma esnasında malzemelerin hortumlarının içerisinde kalan su parçacıklarının kurutulması için; ayrıca basınçlı bir motorlu hava sistemi bulunacak olup hortumları özel olarak üretilmiş olan bağlantı uçları ile motorlu hava sistemine bağlanarak kurutulması sağlanmalı.

## SAKLAMA PROGRAMI

10. Hijyenik kurutma ve saklama cihazının Saklama Programı esnasında kabin içinde sürekli olarak hava değişimi yapacak ve kabini pozitif basınç altında tutarak malzemelerin hijyenik alan içerisinde korumalıdır. Hava değişimi iki kademeli filtreden ve UV lambadan geçerek sağlanmalı. Kabinin içinde oluşturulan pozitif basınç sayesinde cihaz kapağı açıldığı anda malzemeler direk olarak kirli dış ortam havasıyla temas etmesi engellenmiş olmalı.

## ASKI VE RAF SİSTEMİ

11. Asılması gereken malzemeler için en az 2 adet ray tipi askılık olmalı, bu askı yükleme kolaylığı açısından cihazın içinden dışarıya sürülerek çekilebilmelidir.

12. Dięer malzemeler için farklı aralıklarda konumlandırılmış Cr-Ni malzemedenden mamül en az 4 adet raf olmalıdır.

## HAVA AKIMI

13. Sistemde Kabin içerisindeki hijyenik ortamın oluşabilmesi için kabinde yüksek oranda temiz havanın sürekli ve sabit bir basınç altında dolaşması gereklidir. Bu şartları sağlayabilen özel olarak üretilmiş EC tip (mikroişlemci kontrollü) Plug fanlar kullanılmalı ve kabin içindeki sensörler de basıncı sürekli kontrol ederek mikroişlemciye geri bildirim göndermelidir. Bu sayede Mikroişlemci motor devrini değiştirerek kabin basıncını her zaman kontrol altında tutabilmelidir.